

Общество с ограниченной ответственностью «Ланта Центр»
(ООО «Ланта Центр»)
Адрес: 115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4,
тел./факс 8(495)675-85-81

Испытательная лаборатория ООО «Ланта Центр»

Свидетельство о подтверждении компетентности
№ ИСОПБ ЮАБ0.RU.ИЛ.ПР.180/2 действительно до 21.07.2018 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
Испытательной лаборатории
ООО «Ланта Центр»
А.Ю.Ушаков
« » 2017 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ Д17-04-27/1 от 27.04.2017

*Пена полиуретановая монтажная
(пистолетная) профессиональная, т.м. «Bostik»
PRO B1, противопожарная*

г. Москва 2017 г.

Испытательная лаборатория ООО «Ланта Центр»	стр. 2 из 9
Протокол испытаний № Д17-04-27/1 от 27.04.2017	

1. Сведения об аккредитованном органе по сертификации, поручившем проведение испытаний:

- Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "Ланта Центр", свидетельство о подтверждении компетентности № НСОПБ ЮАБ0.RU.OC.ПР.198/2 действительно до 21.07.2018 г.

2. Основание для проведения испытаний:

- Заявка № 26д от 16.03.2017 г. органа по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Ланта Центр».

3. Идентификационные сведения о представленной на испытания продукции, об изготовителе продукции:

Пена полиуретановая монтажная (пистолетная) профессиональная, т.м. «Bostik» PRO B1, противопожарная. Контракт № Б1/14 от 28.01.2014 года, (далее – пена монтажная), производства: «Krimelte OU» Suur-Paala 10, 13619, Tallinn, Estonia («Кримелте ОЮ» Суур-Паала 10, 13619 Таллин, Эстония).

4. Методы испытаний:

ГОСТ 30247.0-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования».

ГОСТ 30247.1-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Несущие и ограждающие конструкции».

5. Сведения об отборе образцов:

- Отбор образцов проводился в соответствии с общим порядком обращения с образцами, используемыми при проведении обязательной сертификации продукции ГОСТ 31814-2012, по результатам составлен акт отбора образцов ОС ООО «Ланта Центр» № 26 д/ао от "10" марта 2017 г., прилагаемый к настоящему протоколу.

6. Условия хранения образцов до проведения испытаний:

- температура окружающего воздуха от 18 до 25 °С;
- относительная влажность воздуха не более 80 % при 25 °С;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

7. Сведения об объекте испытаний:

- Образец № 26д/1. Пена полиуретановая монтажная (пистолетная) профессиональная, т.м. «Bostik» PRO B1, противопожарная.

Область применения – для монтажа окон и дверей, для уплотнения и герметизации соединений, швов и стыков, для обеспечения тепло-и звукоизоляции. Высококачественная профессиональная огнеупорная пена с маленьким последующим расширением для требовательных строителей. Огнестойкость соответствует европейскому стандарту EN 1366-4 и стандарту DIN 4102-1.

Пена производится в аэрозольных баллонах, используется с применением специального пистолета, затвердевает под воздействием влажности воздуха. Затвердевшая пена является хорошим тепло- и звукоизолятором. Пена обладает хорошими клеящими свойствами. Хорошо сцепляется с большинством строительных материалов, за исключением «тефлоновых», полиуретановых и силиконовых поверхностей. Затвердевшая пена не выдерживает воздействия ультрафиолета и требует покрытия.

В состав пены входят: дифенилметан-4,4'-диизоцитат, изобутан, пропан, диметилловый эфир. Цвет – розовый, упаковка - аэрозольный баллон 1000 мл, наполнение 750 мл, 12 баллонов в коробке.

Монтажная пена предназначена для обеспечения достаточной огнестойкости заполненного монтажного проема при пожаре.

8. Сведения об использованных средствах измерений и испытательном оборудовании указаны в таблице № 1.2:

8.1 Испытательное оборудование:

Таблица № 1

Наименование испытательного оборудования	Тип	Дата очередной метрологической поверки
Установка для определения огнестойкости вентиляторов, воздуховодов, клапанов «Инженерная печь»	«Инженерная печь»	Аттестат № 1/16-23 Действителен до 26.07.2017 г.

8.2 Средства измерения:

Таблица № 2

Наименование средств измерений	Тип	Заводской номер	Дата очередной метрологической поверки	Погрешность измерения (класс точности)
Секундомер механический	СОПр-2а-3-000	2723	1.06.2017г.	3 класс точности, 1,6 с
Линейка металлическая	100 см	01	15.06.2017	2 класс, 0,2 мм Погрешность
Датчик разности давления	КОРУНД-ДД	191464	30.07.2018	0,5 % погрешность
Модуль ввода аналоговый	МВА8	10731160632 080493	2.06.2018	0,25 % погрешность
Модуль ввода аналоговый	МВА8	10731090602 079270	1.09.2018	0,25 % погрешность
Модуль ввода аналоговый	МВА8	10731090602 079277	1.09.2018	0,25 % погрешность
Преобразователь термоэлектрический	ТП-0198	583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592	5.09.2017	Класс допуска 2
Преобразователь термоэлектрический	ДТПК011-0,5/3	17622160807 242471 - 17622160807 242480	28.08.2018	Класс допуска 2
Измеритель влажности и температуры	ИВТМ-7М	45228	28.11.2017	Погрешность ±0,2 %, ±0,2 °С
Барометр-анероид метеорологический	БАММ-1	402	20.06.2017	погрешность не более 1,5 мм рт. ст.
Измеритель комбинированный	Testo-405-V1	41528661/607	4.12.2017	± 0,1 м/с

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

Полная или частичная печать настоящего протокола испытаний только с разрешения ООО «Ланта Центр»

9. Метод испытаний на огнестойкость по ГОСТ 30247.0-94, ГОСТ 30247.0-94 п. 6.1:

Сущность метода заключается в определении времени (в минутах) от начала одностороннего теплового воздействия на образец для испытания до наступления одного из нормируемых предельных состояний конструкции.

Оборудование включает в себя:

- испытательную печь (установку) с системой подачи и сжигания топлива (далее - печь) - по ГОСТ 30247.0;
- систему дымовых каналов с регулирующим устройством, обеспечивающую избыточное давление в огневой камере печи;
- систему измерения и регистрации параметров - по ГОСТ 30247.0;
- переносную термопару, служащую для определения температуры в любой точке необогреваемой поверхности конструкции, в которой ожидается наибольшее повышение температуры;
- образец для испытания, монтировался в проеме испытательной установки в соответствии с технической документацией на изделие.

При испытании опытного образца различают следующие предельные состояния:

Потеря целостности (E) - вследствие:

- появления устойчивого пламени на необогреваемой поверхности опытного образца длительностью 10 с и более;
- воспламенения или возникновения тления со свечением ватного тампона в результате воздействия огня или горячих газов, проникающих через трещины, щели, отверстия, притворы;
- образования в конструкции образца сквозных отверстий (щелей) с размерами, позволяющими щупу диаметром (6 ± 2) мм проникать и перемещаться вдоль отверстия (щели) на расстояние не менее 150 мм, или щупу диаметром (25 ± 2) мм беспрепятственно проникать в сквозные отверстия. Длина щупов должна быть не менее 500 мм.

Потеря теплоизолирующей способности (I) - вследствие повышения температуры на необогреваемой поверхности полотна опытного образца в среднем более чем на 140 °С, или в любой контролируемой точке этой поверхности на 180 °С в сравнении с температурой конструкции до испытания.

9.1 Условия проведения испытания указаны в таблице № 3:

Таблица №3

Дата испытаний	25.04.2017 г.
Температура	18 °С
Атмосферное давление	99,8 кПа
Относительная влажность воздуха	62 %
Скорость движения воздуха	0,1 м/с

9.2. Порядок проведения испытаний

Монтаж и установка образца проводился специалистами ООО «БОСТИК». В качестве ограждающей конструкции с проемом использовался жесткий фрагмент ограждающей конструкции – перегородка, выполненная из керамического кирпича плотностью 1000 кг/м³ толщиной 150 мм, с использованием кладки на цементно-песчаном растворе в соотношении 1:4. Предел огнестойкости ограждающей конструкции не менее EI120.

Глубина шва монтажной пены составила 60 мм, толщина шва - 40 мм, по высоте – 2000 мм.

Заделка зазоров между коробкой и ограждающей конструкцией осуществлялась при помощи огнестойкой монтажной пены, видимая поверхность заполненного пеной монтажного зазора с двух сторон закрывалась цементно-песчаным раствором.

Для измерения температуры на необогреваемой поверхности каждого заполнения устанавливались ТЭП в количестве 5 штук. ТЭП устанавливались равномерно по высоте заполнения, при этом одну термопару располагают в центре. Места расположения термопар для измерения температуры на необогреваемой поверхности образца ограждающей конструкции в любом случае должны располагаться не ближе 100 мм от края проема печи.

Начало испытания соответствовало моменту включения горелок печи.

В соответствии с требованиями п. 8.2 ГОСТ 30247.0-94 в процессе испытания регистрировались:

время наступления предельных состояний и их вид (раздел 9 ГОСТ 30247.0-94);

- температуру в печи, на необогреваемой поверхности конструкции;
- избыточное давление в печи в соответствии с п. 4.2 ГОСТ 30247.1-94;
- время появления пламени на необогреваемой поверхности образца;
- время появления и характер трещин, отверстий, отслоений, а также другие явления (например появление дыма).

9.3 Результаты испытаний сведены в таблице № 4

Результаты испытаний двери противопожарной при определении потери целостности (Е) и потери теплоизолирующей способности (I) представлены в таблице 4, графики температурных режимов в огневой камере печи и на образце, избыточного давления в огневой камере печи – на рис. 1,2,3,4.

Таблица №4

№ п/п	Пункт по ГОСТ	Наименование параметра	Значение параметра	
			По Гост	фактическое
1.	ГОСТ 30247.0-94 п. 6.1	Температурный режим	$T - T_0 = 345 \lg(8t+1)$ $H = (T_{cp} - T) / T * 100\%$	В пределах норм
2.	ГОСТ 30247.1-94 п. 4.2	Давление в печи	(10±2) Па	В пределах норм
3.	ГОСТ 30247.0-94 п. 9.1.2	Потеря целостности в результате образования в конструкциях сквозных трещин или отверстий, через которые на необогреваемую поверхность проникают продукты горения или пламя (Е).	вследствие: - появления устойчивого пламени на необогреваемой поверхности опытного образца длительностью 10 с и более; - воспламенения или возникновения тления со свечением ватного тампона в результате воздействия огня или горячих газов, проникающих через трещины, щели, отверстия, притворы; - образования в конструкции образца сквозных отверстий (щелей) с размерами, позволяющими шпупу диаметром (6 ± 2) мм проникать и перемещаться вдоль отверстия (щели) на расстояние не менее 150 мм, или шпупу диаметром (25 ± 2) мм беспрепятственно проникать в	На 20 мин. – образование в образце № 2 сквозного отверстия (щели) с размером, позволяющим шпупу диаметром 25,0 мм беспрепятственно проникать в сквозное отверстие; на 21 мин. – произошло появление устойчивого пламени с необогреваемой стороны образца № 2 длительностью более 10 с;

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

Полная или частичная печать настоящего протокола испытаний только с разрешения ООО «Ланта Центр»

№ п/п	Пункт по ГОСТ	Наименование параметра	Значение параметра	
			По Гост	фактическое
			сквозные отверстия.	
4.	ГОСТ 30247.0-94 п. 9.1.3	Потеря теплоизолирующей способности вследствие повышения температуры на необогреваемой поверхности конструкции до предельных для данной конструкции значений (I)..	вследствие повышения температуры на необогреваемой поверхности испытанного образца в среднем более чем на 140°C, или в любой контролируемой точке этой поверхности на 180 °C в сравнении с температурой конструкции до испытания.	На 19 (Образец № 1) и 18 мин. (Образец № 2) произошло превышение температуры в среднем более чем на 140 °C. На 20 мин. (Образец № 2) произошло превышение температуры в контролируемой точке необогреваемой поверхности на 180 °C в сравнении с температурой образца до испытания

Значение температуры в огневой камере в процессе испытаний не превышало допустимых значений, определенных ГОСТ 30247.0-94. Избыточное давление в огневой камере «вертикальной печи» на высоте 2/3 вертикального размера проема печи, считая от низа, через 5 минут от начала испытаний достигло значения 10 Па.

В процессе проведения сертификационных испытаний изменение состояния испытываемых дверей противопожарных во времени оценивалось визуально и фиксировалось текстуально. В процессе проведения испытаний во внешнем состоянии образцов визуально зафиксированы следующие изменения:

Образец № 1:

на 19 мин. – произошло превышение температуры по средней на необогреваемой поверхности испытанного образца более чем на 140 °C.

на 20 мин. – образование в образце сквозного отверстия (щели) с размером, позволяющим щупу диаметром 6,0 мм проникать и перемещаться вдоль отверстия (щели) на расстояние менее 150 мм;

на 20 мин. – испытания прекращены.

Образец № 2:

на 18 мин. – произошло превышение температуры по средней на необогреваемой поверхности испытанного образца более чем на 140 °C.

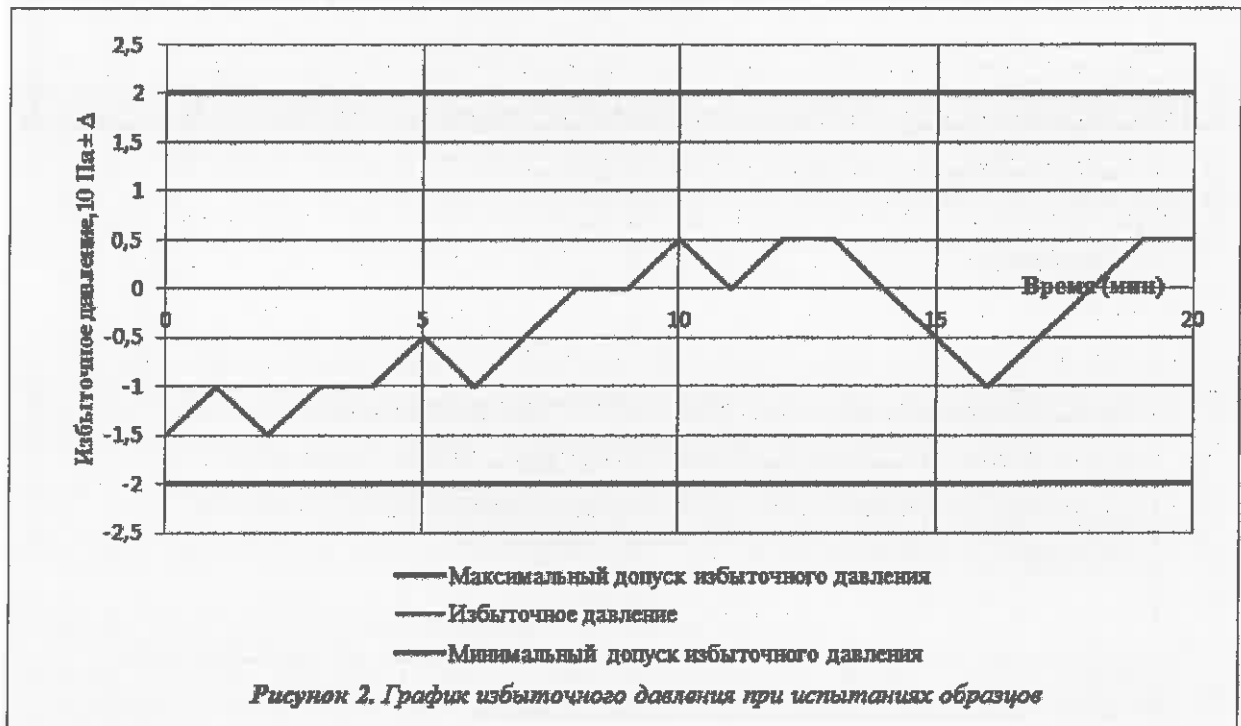
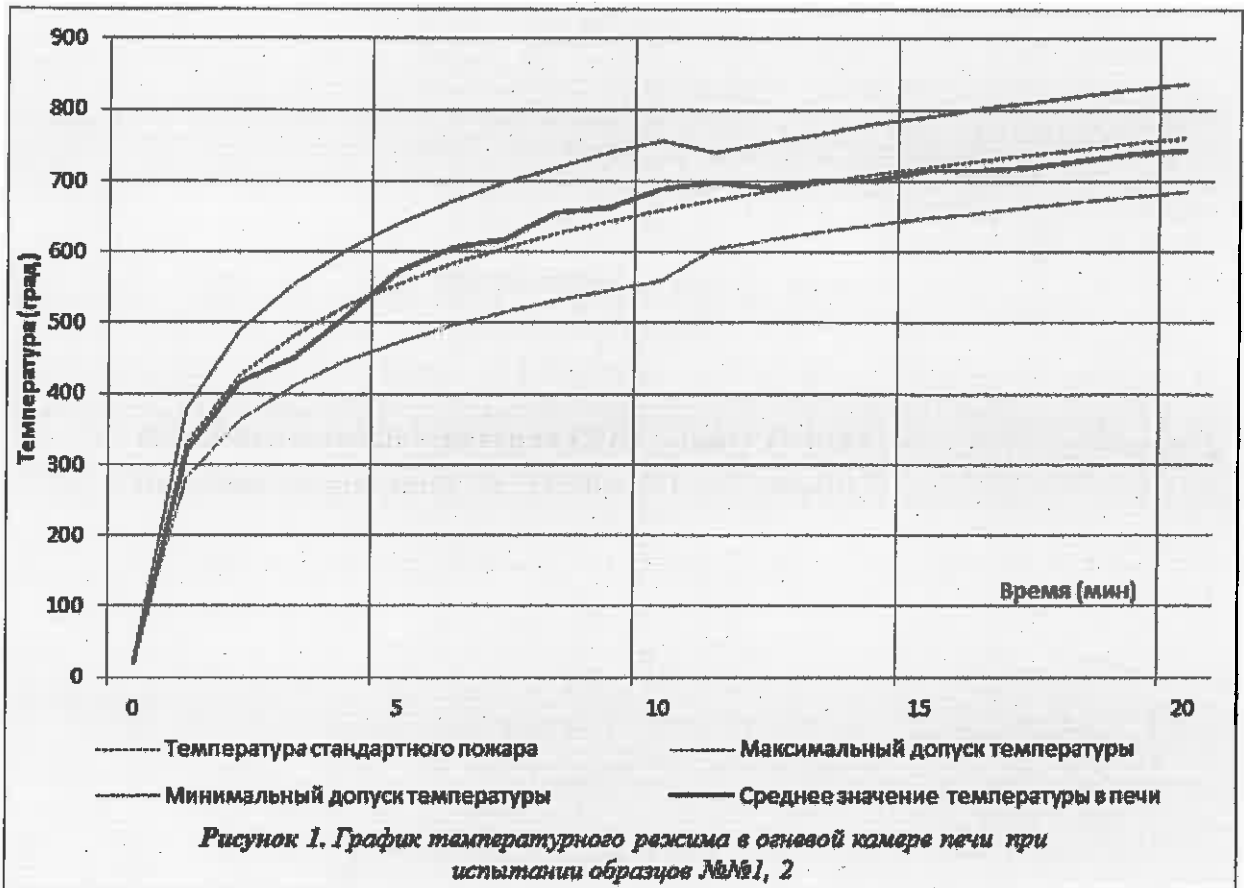
на 18 мин. – образование в образце сквозного отверстия (щели) с размером, позволяющим щупу диаметром 6,0 мм проникать и перемещаться вдоль отверстия (щели) на расстояние менее 150 мм;

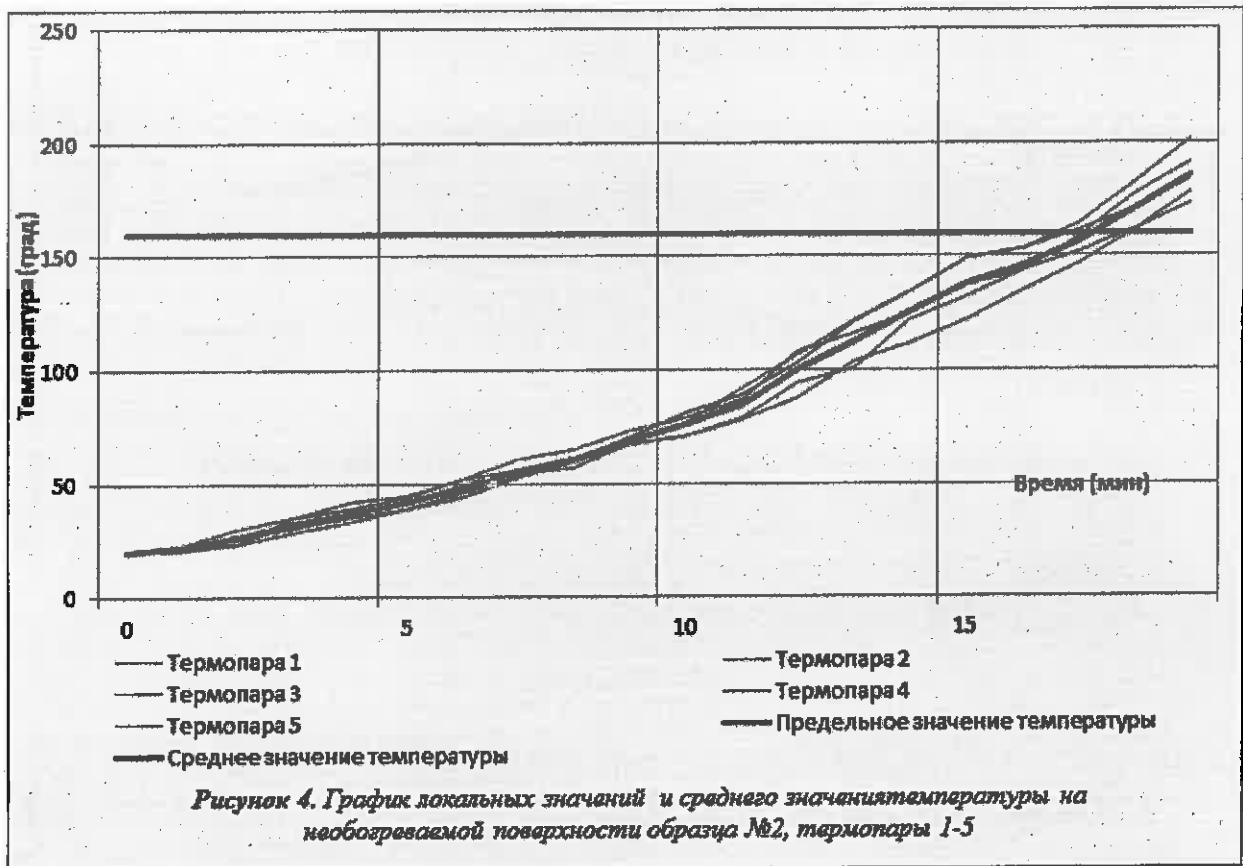
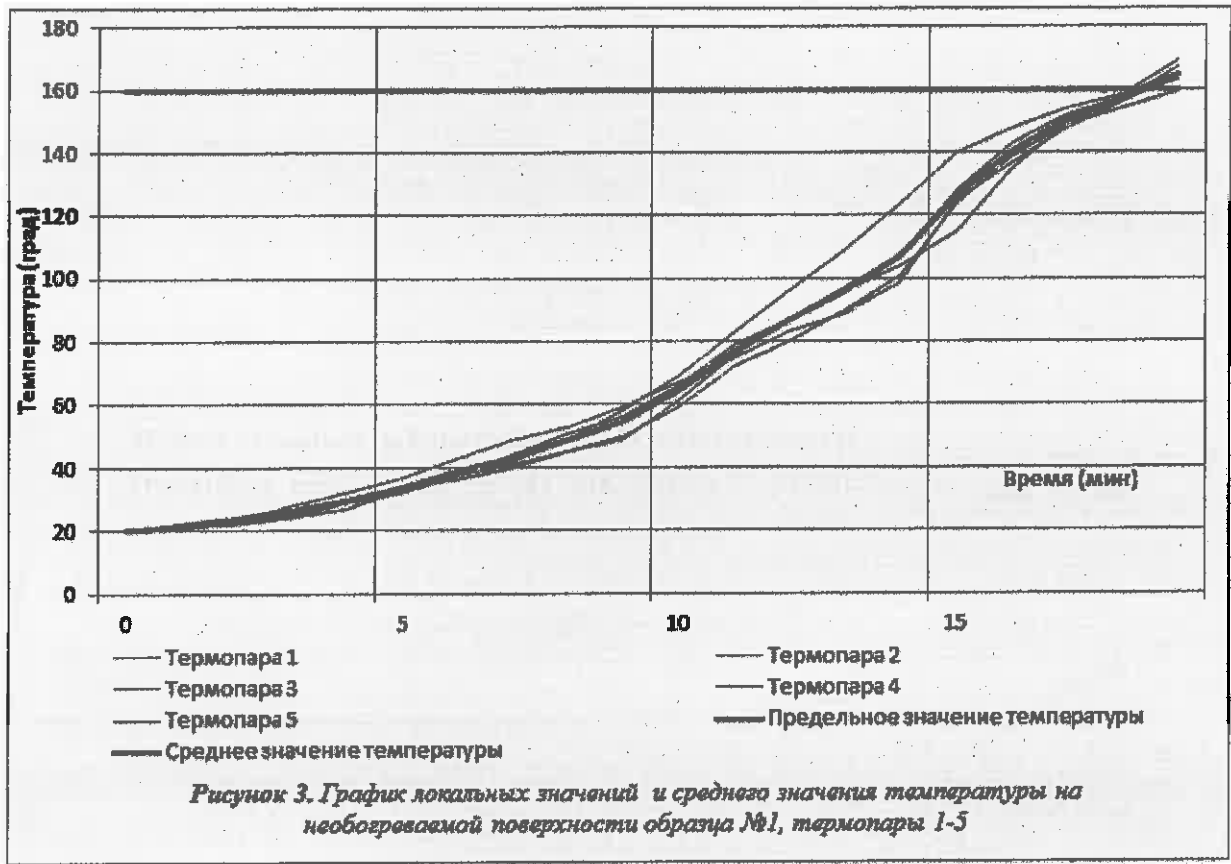
на 19 мин. – произошло превышение температуры в контролируемой точке поверхности на 180 °C;

на 20 мин. – образование в образце сквозного отверстия (щели) с размером, позволяющим щупу диаметром 25,0 мм беспрепятственно проникать в сквозное отверстие;

на 21 мин. – произошло появление устойчивого пламени с необогреваемой стороны образца длительностью более 10 с;

на 21 мин. – испытания прекращены.





АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № 26 д/ао
для проведения испытаний
от 10.03.2017г.

на соответствие требованиям ГОСТ 30247.0-94 "Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования". ГОСТ 30247.1-94 "Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Несущие и ограждающие конструкции"

наименование НД

На складе Общество с ограниченной ответственностью «ВОСТИК»
Адрес склада Люберецкий район, Томилино, Томилинская птицефабрика

наименование предприятия, место отбора образцов

нами экспертом ОС ООО «Ланта Центр» А.Е. Ивановой

должность, фамилия и.о.

в присутствии представителя заявителя Нестеровой Е.А.

заявителя, изготовителя

отобраны образцы продукции, изготовленной по

нормативной документации фирмы-изготовителя

наименование НД

принятой ОТК

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.

№ п/п	Наименование образцов проверяемой продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии (кол.)	Дата изгот.	Количество (масса) отобранных образцов	
						Для испытаний	Контрольных
1	Пена полиуретановая монтажная (пистолетная) профессиональная, т.м. «Bostik» PRO B1 Противопожарная.	шт.	22.11.2016	1344	22.11.2016	4	4

Отбор образцов проводился в соответствии с Решением по заявке № 26 д/р от 07.04.2017 г.

Отобранные образцы упаковываются в заводскую упаковку предприятия-изготовителя (коробку)

Маркируются этикеткой ОС, этикеткой завода-изготовителя

комплекуются документацией завода-изготовителя

и передаются в ОС в соответствии с условиями контракта (договора) № 657/ОС от 12.12.2017г.

Условия хранения складские

Испытанные образцы подлежат утилизации

Контрольные образцы подлежат ответственному хранению у заказчика

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции, тип (марка) и т.п.: Пена полиуретановая монтажная (пистолетная) профессиональная, т.м. «Bostik» PRO B1 Противопожарная.
2. Наименование страны-изготовителя: Эстония
3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес: «Krimelte OU» Suur-Paala 10, 13619, Tallinn, Estonia, Эстония
4. код ОКПД 2/код ТНВЭД 24.30.22.343/3214101001
5. Дополнительная информация (при необходимости) -

ВЫВОДЫ

Представленная продукция идентифицирована с образцом и ее описанием

Подписи участников отбора

Иванова А.В.

подпись материально ответственного лица, принявшего образцы на ответственное хранение

ОЗНАКОМЛЕН

Нестерова Е.А.



Общество с ограниченной ответственностью «Ланта Центр»
(ООО «Ланта Центр»)
Адрес: 115088, г. Москва, ул. Шарикоподшипниковская, д. 4,
тел./факс 8(495)675-85-81

Испытательная лаборатория ООО «Ланта Центр»

Свидетельство о подтверждении компетентности
№ НСОПБ ЮАБ0.RU.ИЛ.ПР.180/2 действительно до 21.07.2018 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель
Испытательной лаборатории
ООО «Ланта Центр»
А.Ю.Ушаков
2017 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ Д17-04-27/2 от 27.04.2017

*Пена полиуретановая монтажная
(пистолетная) профессиональная, т.м. «Bostik»
PRO B1, противопожарная*

г. Москва 2017 г.

Испытательная лаборатория ООО «Ланта Центр»	стр. 2 из 9
Протокол испытаний № Д17-04-27/2 от 27.04.2017	

1. Сведения об аккредитованном органе по сертификации, поручившем проведение испытаний:

- Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "Ланта Центр", свидетельство о подтверждении компетентности № НСОПБ ЮАБ0.RU.ОС.ПР.198/2 действительно до 21.07.2018 г.

2. Основание для проведения испытаний:

- Заявка № 26д от 16.03.2017 г. органа по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Ланта Центр».

3. Идентификационные сведения о представленной на испытания продукции, об изготовителе продукции:

Пена полиуретановая монтажная (пистолетная) профессиональная, т.м. «Bostik» PRO B1, противопожарная. Контракт № Б1/14 от 28.01.2014 года, (далее – пена монтажная), производства: «Krimelte OU» Suur-Paala 10, 13619, Tallinn, Estonia («Кримелте ОЮ» Суур-Паала 10, 13619 Таллин, Эстония).

4. Методы испытаний:

ГОСТ 30247.0-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования».

ГОСТ 30247.1-94 «Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Несущие и ограждающие конструкции».

5. Сведения об отборе образцов:

- Отбор образцов проводился в соответствии с общим порядком обращения с образцами, используемыми при проведении обязательной сертификации продукции ГОСТ 31814-2012, по результатам составлен акт отбора образцов ОС ООО «Ланта Центр» № 26 д/ао от "10" марта 2017 г., прилагаемый к настоящему протоколу.

6. Условия хранения образцов до проведения испытаний:

- температура окружающего воздуха от 18 до 25 °С;
- относительная влажность воздуха не более 80 % при 25 °С;
- атмосферное давление от 84 до 106,7 кПа (от 630 до 800 мм рт. ст.).

7. Сведения об объекте испытаний:

- Образец № 26д/2. Пена полиуретановая монтажная (пистолетная) профессиональная, т.м. «Bostik» PRO B1, противопожарная.

Область применения – для монтажа окон и дверей, для уплотнения и герметизации соединений, швов и стыков, для обеспечения тепло-и звукоизоляции. Высококачественная профессиональная огнеупорная пена с маленьким последующим расширением для требовательных строителей. Огнестойкость соответствует европейскому стандарту EN 1366-4 и стандарту DIN 4102-1.

Пена производится в аэрозольных баллонах, используется с применением специального пистолета, затвердевает под воздействием влажности воздуха. Затвердевшая пена является хорошим тепло- и звукоизолятором. Пена обладает хорошими клеящими свойствами. Хорошо сцепляется с большинством строительных материалов, за исключением «тефлоновых», полиуретановых и силиконовых поверхностей. Затвердевшая пена не выдерживает воздействия ультрафиолета и требует покрытия.

В состав пены входят: дифенилметан-4,4'-диизоцитат, изобутан, пропан, диметиловый эфир. Цвет – розовый, упаковка - аэрозольный баллон 1000 мл, наполнение 750 мл, 12 баллонов в коробке.

Монтажная пена предназначена для обеспечения достаточной огнестойкости заполненного монтажного проема при пожаре.

8. Сведения об использованных средствах измерений и испытательном оборудовании указаны в таблице № 1.2:

8.1 Испытательное оборудование:

Таблица №1

Наименование испытательного оборудования	Тип	Дата очередной метрологической поверки
Установка для определения огнестойкости вентиляторов, воздухопроводов, клапанов «Инженерная печь»	«Инженерная печь»	Аттестат № 1/16-23 Действителен до 26.07.2017 г.

8.2 Средства измерения:

Таблица №2

Наименование средств измерений	Тип	Заводской номер	Дата очередной метрологической поверки	Погрешность измерения (класс точности)
Секундомер механический	СОПр-2а-3-000	2723	1.06.2017г.	3 класс точности, 1,6 с
Линейка металлическая	100 см	01	15.06.2017	2 класс, 0,2 мм Погрешность
Датчик разности давлении	КОРУНД-ДД	191464	30.07.2018	0,5 % погрешность
Модуль ввода аналоговый	МВА8	10731160632 080493	2.06.2018	0,25 % погрешность
Модуль ввода аналоговый	МВА8	10731090602 079270	1.09.2018	0,25 % погрешность
Модуль ввода аналоговый	МВА8	10731090602 079277	1.09.2018	0,25 % погрешность
Преобразователь термоэлектрический	ТП-0198	583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592	5.09.2017	Класс допуска 2
Преобразователь термоэлектрический	ДТПК011-0,5/3	17622160807 242471 - 17622160807 242480	28.08.2018	Класс допуска 2
Измеритель влажности и температуры	ИВТМ-7М	45228	28.11.2017	Погрешность ±0,2 %, ±0,2 °С
Барометр-анероид метеорологический	БАММ-1	402	20.06.2017	погрешность не более 1,5 мм рт. ст.
Измеритель комбинированный	Testo-405-V1	41528661/607	4.12.2017	± 0,1 м/с

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

Полная или частичная печать настоящего протокола испытаний только с разрешения ООО «Ланта Центр»

9. Метод испытаний на огнестойкость по ГОСТ 30247.0-94, ГОСТ 30247.0-94 п. 6.1:

Сущность метода заключается в определении времени (в минутах) от начала одностороннего теплового воздействия на образец для испытания до наступления одного из нормируемых предельных состояний конструкции.

Оборудование включает в себя:

- испытательную печь (установку) с системой подачи и сжигания топлива (далее - печь) - по ГОСТ 30247.0;
- систему дымовых каналов с регулирующим устройством, обеспечивающую избыточное давление в огневой камере печи;
- систему измерения и регистрации параметров - по ГОСТ 30247.0;
- переносную термопару, служащую для определения температуры в любой точке необогреваемой поверхности конструкции, в которой ожидается наибольшее повышение температуры;
- образец для испытания, монтировался в проеме испытательной установки в соответствии с технической документацией на изделие.

При испытании опытного образца различают следующие предельные состояния:

Потеря целостности (Е) - вследствие:

- появления устойчивого пламени на необогреваемой поверхности опытного образца длительностью 10 с и более;
- воспламенения или возникновения тления со свечением ватного тампона в результате воздействия огня или горячих газов, проникающих через трещины, щели, отверстия, притворы;
- образования в конструкции образца сквозных отверстий (щелей) с размерами, позволяющими шпупу диаметром (6 ± 2) мм проникать и перемещаться вдоль отверстия (щели) на расстояние не менее 150 мм, или шпупу диаметром (25 ± 2) мм беспрепятственно проникать в сквозные отверстия. Длина шупов должна быть не менее 500 мм.

Потеря теплоизолирующей способности (I) - вследствие повышения температуры на необогреваемой поверхности полотна опытного образца в среднем более чем на 140 °С, или в любой контролируемой точке этой поверхности на 180 °С в сравнении с температурой конструкции до испытания.

9.1 Условия проведения испытания указаны в таблице № 3:

Таблица №3

Дата испытаний	26.04.2017 г.
Температура	18 °С
Атмосферное давление	99,9 кПа
Относительная влажность воздуха	59 %
Скорость движения воздуха	0,1 м/с

9.2. Порядок проведения испытаний

Монтаж и установка образца проводился специалистами ООО «БОСТИК». В качестве ограждающей конструкции с проемом использовался жесткий фрагмент ограждающей конструкции – перегородка, выполненная из керамического кирпича плотностью 1000 кг/м³ толщиной 150 мм, с использованием кладки на цементно-песчаном растворе в соотношении 1:4. Предел огнестойкости ограждающей конструкции не менее EI120. Глубина шва монтажной пены составила 60 мм, толщина шва - 20 мм, по высоте - 2000мм.

Заделка зазоров между коробкой и ограждающей конструкцией осуществлялась при помощи огнестойкой монтажной пены, видимая поверхность заполненного пеной монтажного зазора с двух сторон закрывалась цементно-песчаным раствором.

Для измерения температуры на необогреваемой поверхности каждого заполнения устанавливались ТЭП в количестве 5 штук. ТЭП устанавливались равномерно по высоте заполнения, при этом одну термопару располагают в центре. Места расположения термопар для измерения температуры на необогреваемой поверхности образца ограждающей конструкции в любом случае должны располагаться не ближе 100 мм от края проема печи.

Начало испытания соответствовало моменту включения горелок печи.

В соответствии с требованиями п. 8.2 ГОСТ 30247.0-94 в процессе испытания регистрировались:

время наступления предельных состояний и их вид (раздел 9 ГОСТ 30247.0-94);

- температуру в печи, на необогреваемой поверхности конструкции;
- избыточное давление в печи в соответствии с п. 4.2 ГОСТ 30247.1-94;
- время появления пламени на необогреваемой поверхности образца;
- время появления и характер трещин, отверстий, отслоений, а также другие явления (например появление дыма).

9.3 Результаты испытаний сведены в таблице № 4

Результаты испытаний двери противопожарной при определении потери целостности (Е) и потери теплоизолирующей способности (I) представлены в таблице 4, графики температурных режимов в огневой камере печи и на образце, избыточного давления в огневой камере печи – на рис. 1,2,3,4.

Таблица №4

№ п/п	Пункт по ГОСТ	Наименование параметра	Значение параметра	
			По Гост	фактическое
1.	ГОСТ 30247.0-94 п. 6.1	Температурный режим	$T-T_0 = 345 \lg(8t+1)$ $H = (T_{cp} - T) / T * 100\%$	В пределах норм
2.	ГОСТ 30247.1-94 п. 4.2	Давление в печи	(10±2) Па	В пределах норм
3.	ГОСТ 30247.0-94 п. 9.1.2	Потеря целостности в результате образования в конструкциях сквозных трещин или отверстий, через которые на необогреваемую поверхность проникают продукты горения или пламя (Е).	вследствие: - появления устойчивого пламени на необогреваемой поверхности опытного образца длительностью 10 с и более; - воспламенения или возникновения тления со свечением ватного тампона в результате воздействия огня или горячих газов, проникающих через трещины, щели, отверстия, притворы; - образования в конструкции образца сквозных отверстий (щелей) с размерами, позволяющими щупу диаметром (6 ± 2) мм проникать и перемещаться вдоль отверстия (щели) на расстояние не менее 150 мм, или щупу диаметром (25 ± 2) мм беспрепятственно проникать в	На 39 мин. – образование в образце № 2 сквозного отверстия (щели) с размером, позволяющим щупу диаметром 25,0 мм беспрепятственно проникать в сквозное отверстие; на 40 мин. – произошло появление устойчивого пламени с необогреваемой стороны образца № 2 длительностью более 10 с;

Результаты испытаний распространяются только на испытанные образцы.

Полная или частичная печать настоящего протокола испытаний только с разрешения ООО «Ланта Центр»

№ п/п	Пункт по ГОСТ	Наименование параметра	Значение параметра	
			По Гост	фактическое
			сквозные отверстия.	
4.	ГОСТ 30247.0-94 п. 9.1.3	Потеря теплоизолирующей способности вследствие повышения температуры на необогреваемой поверхности конструкции до предельных для данной конструкции значений (I)..	вследствие повышения температуры на необогреваемой поверхности опытного образца в среднем более чем на 140°C, или в любой контролируемой точке этой поверхности на 180 °С в сравнении с температурой конструкции до испытания.	На 39 (Образец № 1) и 38 мин. (Образец № 2) произошло превышение температуры в среднем более чем на 140 °С.

Значение температуры в огневой камере в процессе испытаний не превышало допустимых значений, определенных ГОСТ 30247.0-94. Избыточное давление в огневой камере «вертикальной печи» на высоте 2/3 вертикального размера проема печи, считая от низа, через 5 минут от начала испытаний достигло значения 10 Па.

В процессе проведения сертификационных испытаний изменение состояния испытываемых дверей противопожарных во времени оценивалось визуально и фиксировалось текстуально. В процессе проведения испытаний во внешнем состоянии образцов визуально зафиксированы следующие изменения:

Образец № 1:

на 38 мин. – образование в образце сквозного отверстия (щели) с размером, позволяющим щупу диаметром 6,0 мм проникать и перемещаться вдоль отверстия (щели) на расстояние менее 150 мм;

на 39 мин. – произошло превышение температуры по средней на необогреваемой поверхности опытного образца более чем на 140 °С;

на 39 мин. – испытания прекращены.

Образец № 2:

на 37 мин. – образование в образце сквозного отверстия (щели) с размером, позволяющим щупу диаметром 6,0 мм проникать и перемещаться вдоль отверстия (щели) на расстояние менее 150 мм;

на 38 мин. – произошло превышение температуры по средней на необогреваемой поверхности опытного образца более чем на 140 °С;

на 39 мин. – образование в образце сквозного отверстия (щели) с размером, позволяющим щупу диаметром 25,0 мм беспрепятственно проникать в сквозное отверстие;

на 40 мин. – произошло появление устойчивого пламени с необогреваемой стороны образца длительностью более 10 с;

на 40 мин. – испытания прекращены.

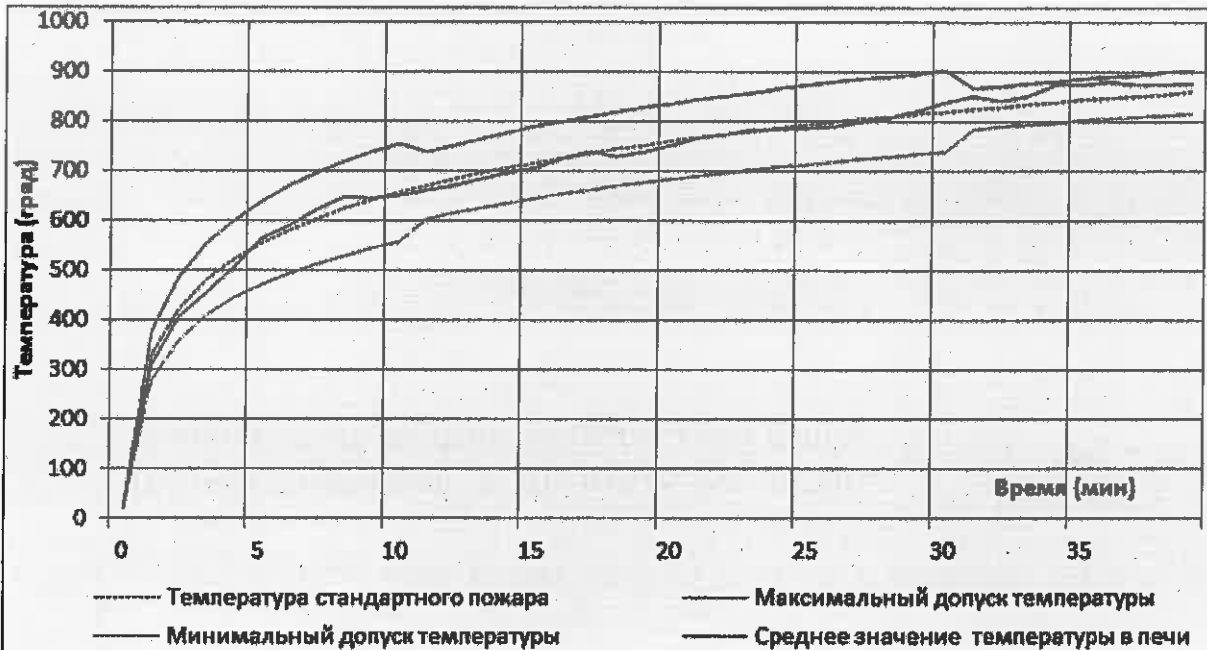


Рисунок 1. График температурного режима в огневой камере печи при испытании образцов



Рисунок 2. График избыточного давления при испытаниях образцов

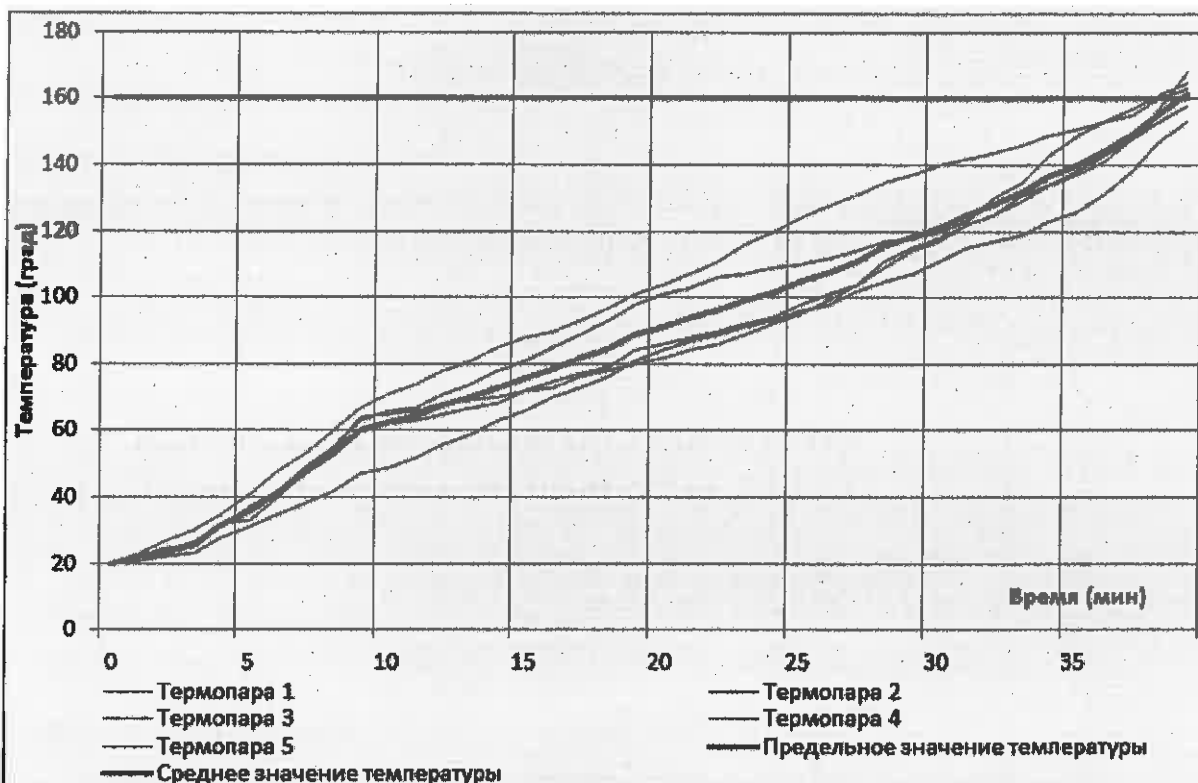


Рисунок 3. График локальных значений и среднего значения температуры на необогреваемой поверхности образца №1, термопары 1-5

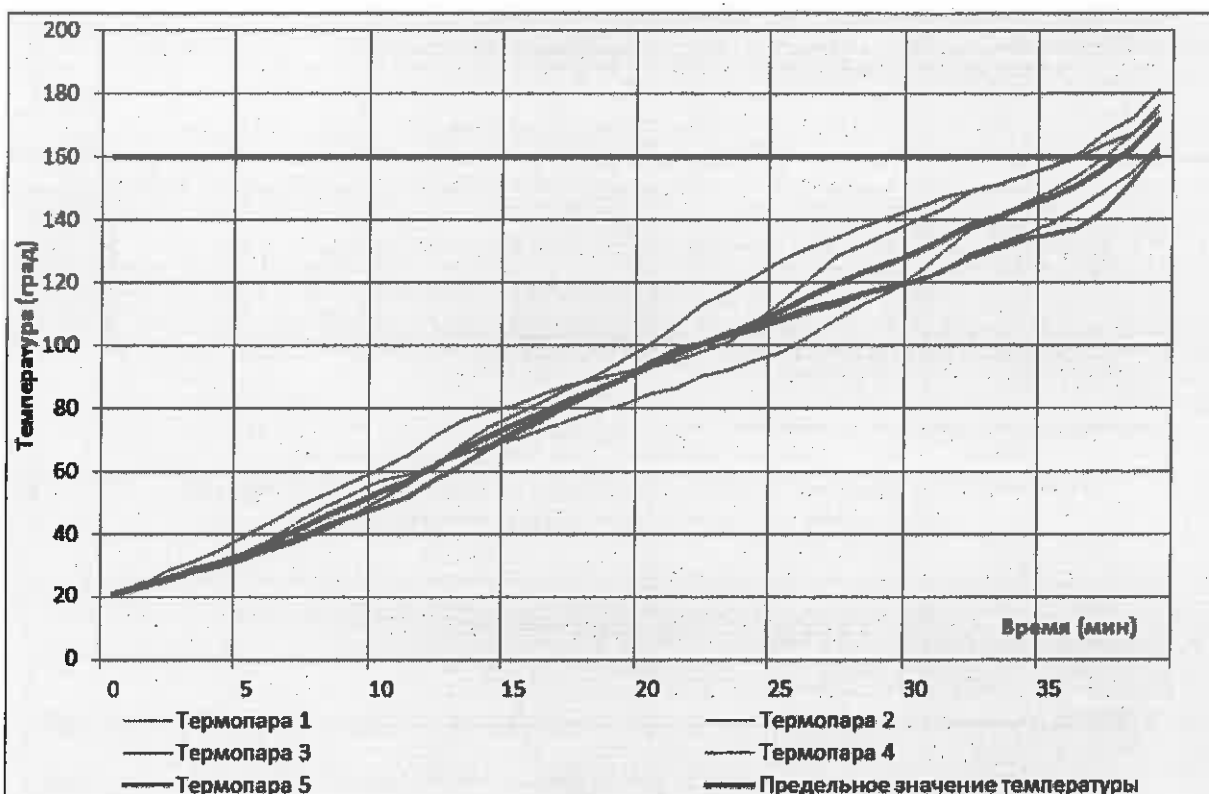


Рисунок 4. График локальных значений и среднего значения температуры на необогреваемой поверхности образца №2, термопары №№ 1-5

Испытательная лаборатория ООО «Ланта Центр»	стр. 9 из 9
Протокол испытаний № Д17-04-27/2 от 27.04.2017	

Вывод: По результатам испытаний фактический предел огнестойкости Пена полиуретановая монтажная (пистолетная) профессиональная, т.м. «Bostik» PRO B1, противопожарная. Контракт № Б1/14 от 28.01.2014 года, производства: «Krimelte OU» Suur-Paala 10, 13619, Tallinn, Estonia («Кримелте ОЮ» Суур-Паала 10, 13619 Таллин, Эстония), при глубине шва 60 мм и толщине - 20 мм – **EI30**.

Ответственный за проведение испытаний:


К.Х.Рахматуллин



АКТ ОТБОРА ОБРАЗЦОВ № 26 д/ао
для проведения испытаний
от 10.03.2017г.

на соответствие требованиям ГОСТ 30247.0-94 "Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Общие требования". ГОСТ 30247.1-94 "Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость. Несущие и ограждающие конструкции"

наименование НД

На складе Общество с ограниченной ответственностью «БОСТИК»

Адрес склада Люберецкий район, Томилино, Томилинская птицефабрика

наименование предприятия, место отбора образцов

нами экспертом ОС ООО «Ланта Центр» А.Е. Ивановой

должность, фамилия и.о.

в присутствии представителя заявителя Нестеровой Е.А.

заявителя, изготовителя

отобраны образцы продукции, изготовленной по

нормативной документации фирмы-изготовителя

наименование НД

принятой ОТК

Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления идентичны продукции, поставляемой потребителю.

№ п/п	Наименование образцов проверяемой продукции	Ед. изм.	№ партии	Размер партии (кол.)	Дата изгот.	Количество (масса) отобранных образцов	
						Для испытаний	Контрольных
1	Пена полиуретановая монтажная (пистолетная) профессиональная, т.м. «Bostik» PRO B1 Противопожарная.	штг.	22.11.2016	1344	22.11.2016	4	4

Отбор образцов проводился в соответствии с Решением по заявке № 26 д/р от 07.04.2017 г.

Отобранные образцы упаковываются в заводскую упаковку предприятия-изготовителя (коробку)

Маркируются этикеткой ОС, этикеткой завода-изготовителя

комплектуются документацией завода-изготовителя

и передаются в ОС в соответствии с условиями контракта (договора) № 657/ОС от 12.12.2017г.

Условия хранения складские

Испытанные образцы подлежат утилизации

Контрольные образцы подлежат ответственному хранению у заказчика

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

1. Наименование продукции, тип (марка) и т.п.: Пена полиуретановая монтажная (пистолетная) профессиональная, т.м. «Bostik» PRO B1 Противопожарная.

2. Наименование страны-изготовителя: Эстония

3. Наименование фирмы-изготовителя, юридический (фактический) адрес: «Krimelte OU» Suur-Paala 10, 13619, Tallinn, Estonia, Эстония

4. код ОКПД 2/код ТНВЭД 24.30.22.343/3214101001

5. Дополнительная информация (при необходимости) -

ВЫВОДЫ

Представленная продукция идентифицирована с образцом и ее описанием

Подписи участников отбора

Иванова А.Е.

подпись материально-ответственного лица, принявшего образцы на ответственное хранение

ОЗНАКОМЛЕН

Нестерова Е.А.

